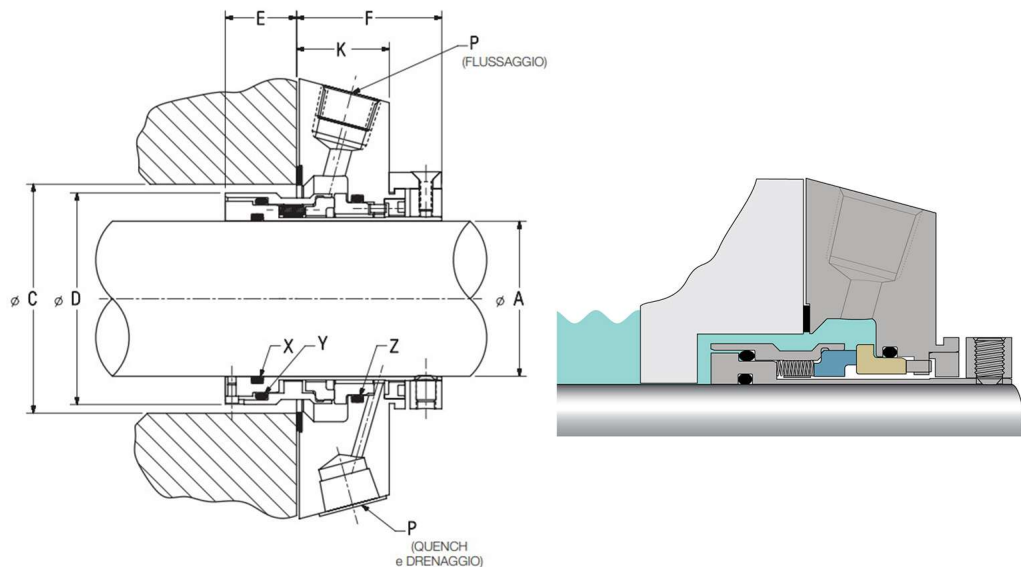


Tenuta a cartuccia CAS 03

**FACCE BILANCIATE
MOLLE MULTIPLE STAZIONARIE**



A	B	C		D MAX	E	F	G MIN				J	K	X	Y	Z
		MIN	MAX				10 mm	12 mm	16 mm	20 mm					
25	104	41	51	40,0	19,8	46,0	73				11,2	28	120	027	126
28	104	44	52	42,6	19,8	46,0	73				11,2	28	122	028	128
30	104	46	57	44,6	19,8	46,0	78				11,2	28	123	029	129
32	104	48	58	46,6	19,8	46,0	80				11,2	28	124	029	130
33	113	49	59	47,6	19,8	46,0	81	83			14,5	28	125	030	131
35	111	51	59	49,6	19,8	46,0	80	82*			14,5	28	126	030	132
38	114	57	67	55,6	21,9	44,5	85	87			14,5	28	128	134	135
40	126	59	68	57,5	21,9	44,5	90	92			13,6	28	129	135	137
43	126	62	69	60,5	21,9	44,5	91	93			13,6	28	131	137	139
45	139	64	73	62,5	21,9	44,5	95	97			13,6	28	133	138	140
48	139	67	73	65,5	21,9	44,5	95	97			13,6	28	134	140	142
50	139	69	78	67,5	21,9	44,5	100	102			13,6	28	136	142	143
53	152	73	87	71,5	21,9	44,5	109	111	115		17,5	28	138	144	145
55	152	74	83	72,5	21,9	44,5	105	107	111		17,5	28	139	145	146
58	152	80	91	77,9	21,9	44,5	114	116	120		17,5	28	141	148	149
60	152	80	91	77,9	21,9	44,5	114	116	120		17,5	28	142	148	149
63	165	83	97	81,0	21,9	44,5	119	121	125		17,5	28	144	150	151
65	164	86	100	84,2	21,9	44,5	125	127	131		17,5	28	145	151	151
68	165	87	100	85,5	21,9	44,5	125	127	131		17,5	28	147	151	152
70	196	96	111	93,6	35,1	57,1		137	141		17,5	37	232	236	238
75	202	102	119	99,8	35,1	57,1		143	147		17,5	37	234	238	240
80	203	106	122	103,6	35,1	57,1		147	151		17,5	37	236	239	241
85	211	111	128	109,3	35,1	57,1		152	156	160	20,6	37	237	241	243
90	214	116	132	113,6	35,1	57,1		156	160	164	20,6	37	239	242	244
95	221	121	137	118,8	35,1	57,1		161	165	169	20,6	37	240	244	246
100	228	127	144	125,2	35,1	57,1		168	172	176	20,6	37	242	246	248
105	228	131	148	128,6	35,1	57,1		172	176	180	20,6	37	243	247	249
110	237	137	154	134,7	35,1	57,1		177	181	185	20,6	37	245	249	251
115	241	143	160	141,0	35,1	57,1		182	186	190	20,6	37	247	251	253
120	266	146	164	144,2	35,1	57,1		187	191	195	20,6	37	248	252	254

*© Min. centro fori tiranti richiede l'utilizzo di rondelle

- Si installa facilmente ed in modo accurato**
I dispositivi di centraggio multi-direzionali automaticamente posizionano la tenuta e caricano le molle in modo uniforme.
- Raffreddamento Migliorato**
La flangia a corona fornisce un quantitativo di fluido di processo di gran lunga superiore all'interfaccia della tenuta per un raffreddamento più efficace. Questa caratteristica è particolarmente utile in presenza di spazi limitati della cassa stoppa della pompa.
- Evita gli intasamenti**
Le molle multiple forniscono sulle facce un carico uniforme e costante e sono posizionate fuori del fluido pompato per evitare gli intasamenti.
- Resistenza migliorata al momento torcente**
I perni di trasciamiento sovradimensionati riducono i danni da usura e sopportano un maggior momento torcente all'avviamento
- Design ottimizzato della faccia di tenuta**
Mediante l'analisi degli elementi finiti, il design composito della faccia di tenuta è ottimizzato per migliorare la lubrificazione ed aumentare la durata della tenuta.
- Opzione Quench and Drain**
L'opzione Quench and Drain consente di applicare la 150 ad una maggiore gamma di applicazioni.

Caratteristiche Standard

Dimensioni	25 mm (1") - 120 mm (4,75")
Corpo	316 acciaio inox
Due Opzioni Standard per la Flangia	Solo flussaggio Flussaggio, Quench and Drain
Combinazione delle Facce di Tenuta	CB/SSC SSC/SSC
O-Ring	EP, FKM, e Aflas™ come standard Chemlast™ disponibile su richiesta

Parametri di funzionamento

Velocità di funzionamento	Fino a 3600 RPM
Pressione*	Da vuoto fino a 20 bar g (300 Psig)
Temperatura	da -30°C a 200°C (da -20°F a 400°F)

*Le capacità di pressione della tenuta dipendono da fluido pompato, temperatura, velocità e combinazioni delle facce di tenuta.